

ACOPLAMIENTOS ELÁSTICOS

KUPPLUNGEN

COUPLING

ACCOUPEMENTS

GIUNTI



SERIE JAW LOVEJOY - MARTIN



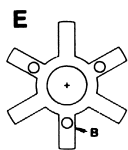
Ideal para motores eléctricos y construcción de máquinas.

DESCRIPCIÓN



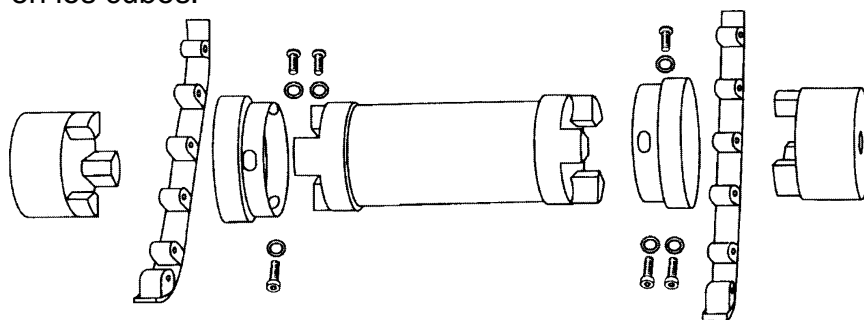
Los acabados son cubos simétricos y con agujeros H7, chavetero standard y prisioneros. Espaciadores de aluminio. La superficie de los cubos Martin es pavonada en color azul.

ELEMENTO ELÁSTICO

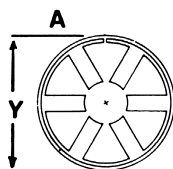


Modelo estandar "E":
Forma de **estrella**

Tipo "QF": Anillo NBR de Martin con aro metálico atornillados en los cubos.

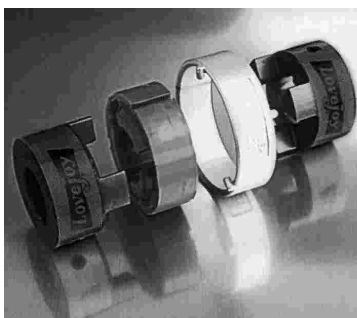


SX cubo | kit QFS espaciador (espaciador + QF kit anillo) | anillo | SX cubo



Tipo anillo "A": Forma de **anillo** que se mantiene cerrado con un muelle y en caso de deterioro del elemento elástico los cubos mantienen la transmisión.

Tipo "IN-SHEAR": Anillo de uretano abierto que se mantiene cerrado con un aro metálico y en caso de deterioro del elemento elástico los dientes de los cubos no están superpuestos.



Materiales: Tipo E y A Standard: Color negro, caucho nitrilo butadieno (NBR), elástico.
Tipo H: Color Hueso, Hytrel, menos elástico y más resistente.
Tipo B: Bronce, impregnado en aceite, antideflagrante, rígido.
Tipo U: Color azul, uretano, buena resistencia química.

Tipo	Temperatura	Dureza Shore	Elasticidad	Desalineaciones		Resistencia		Factor de Par
				ang. grados	paral. mm.	aceite	química	
E, A	-40 +100 C	80 5A	++	1	0,38	+	+	1
H	-50 +150 C	55D	+	0,5	0,38	++	++	3
B	-40 +220 C	rígido	0	0,5	0,25	+++	++	3 máx. 250 rpm.
U	-35 +120 C	90 5A	+	1	0,38	++	+	1,5

0 = Baja + = Regular ++ = Buena +++ = Excelente

Otros materiales sobre demanda:

Acero inoxidable (resistente a la corrosión)

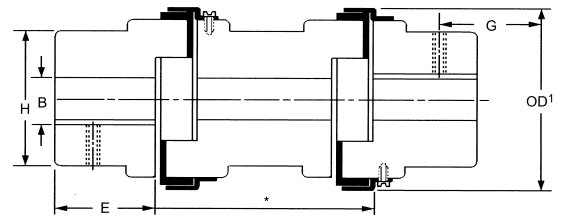
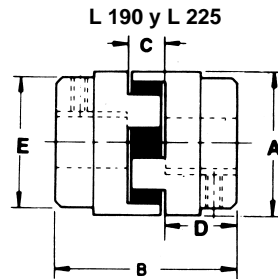
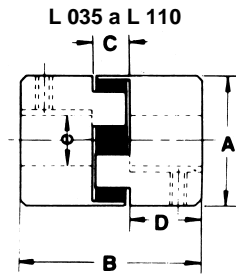
Bronce (anticorrosión - antideflagrante)

Fundición (tamaños L. 190 - L. 225)

Aluminio (ligero - baja inercia)

Acero (posibilidad de soldadura)

SERIE JAW LOVEJOY - MARTIN



dbse - 100 mm - 140 mm
QFS (2 cubos + 1 kit de anillo QF
 + 1 kit espaciador QFS)

DIMENSIONES en mm.	Los tipos indicados con x son considerados como standard de fábrica							CUBO					
	Tipos y dimensiones en stock (en mm.) - ver tabla inferior							ACERO SINTERIZADO	FUNDICIÓN	ALUMINIO	ACERO INOX.	BRONCE	
Ref.	A	B	C	D	E	a máx.	y	Peso Kg.					
L. 035	15.9	20.6	7.1	6.7	15.9	10		0.05	x	x			
L. 050	27.4	43.6	11.9	15.9	27.4	15		0.14	x	x	x		
L. 070	34.5	50.8	12.7	19.1	34.5	19		0.27	x	x	x		
L. 075	44.5	54.0	12.7	20.6	44.5	24		0.45	x	x	x	x	x
L. 090	53.6	54.0	12.7	20.6	53.6	25	65	0.68	x	x	x	x	x
L. 095	53.6	63.5	12.7	25.4	53.6	28	65	0.81	x	x	x	x	x
L. 100	64.3	89.0	19.1	34.9	64.3	32	77	1.58	x	x	x	x	x
L. 110	84.1	108.0	22.2	42.9	84.1	42	99	2.97	x	x	x	x	x
L. 150	95.3	114.3	25.4	44.4	95.3	48	103	4.10	x	x	x	x	x
L. 190	114.3	123.8	25.4	49.2	101.6	55	146	7.65		x		x	x
L. 225	127.0	136.5	25.4	55.6	108.0	60		10.35		x		x	

PAR NOMINAL TRANSMISIBLE Tener siempre en cuenta el factor de par (1) del elemento elástico (ver pág. anterior)

Ref.	PAR Nm			kW / 100 rpm		kW Potencia transmitida a diferentes velocidades					Momento de inercia
	E + A	IN-SHEAR	H	E + A	H	NBR					
	NBR	URETANO	HYTREL	NBR	HYTREL	500	750	1000	1500	3000	Kg/cm ²
L. 035	0.390		-	0.004	-	0.020	0.030	0.040	0.060	0.120	0.01
L. 050	2.95		5.60	0.031	0.059	0.155	0.230	0.310	0.465	0.930	0.2
L. 070	4.84		12.8	0.051	0.134	0.255	0.380	0.510	0.765	1.53	0.3
L. 075	10.1		25.4	0.106	0.267	0.530	0.795	1.06	1.59	3.18	1
L. 090	16.3	38	45.3	0.171	0.474	0.85	1.27	1.71	2.56	5.11	2
L. 095	21.7	38	62.8	0.228	0.660	1.14	1.71	2.28	3.42	6.84	3
L. 100	46.7	63	127	0.490	1.33	2.45	3.68	4.90	7.45	14.7	8
L. 110	88.7	123	254	0.930	2.67	4.65	6.98	9.30	14.0	27.9	26
L. 150	139	205	415	1.46	4.36	7.30	11.0	14.6	21.9	43.8	34
L. 190	194	330	524	2.03	5.50	10.2	15.2	20.3	30.5	60.9	115
L. 225	262		697	2.75	7.32	13.8	20.6	27.5	41.3	82.5	190

CUBOS Y ESTRELLAS

○ Agujero acabado + chavetero + tornillos prisioneros

Indicar en el pedido los agujeros de cada uno y la estrella elegida.

● Agujero acabado sin chavetero

Ref.	ESTRELLAS					Para motores eléctricos																											
	E	A	H	B	U	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	Diámetro agujero	
035	*					●																											
050	*	*	*	*	*	●	○	○	○	○	○	○	○																				
070	*	*	*	*	*		○	○	○	○	○	○	○	○		○																	
075	*	*	*	*	*		○	○	○	○	○	○	○	○		○	○																
090	*	*	*	*	*		○		○	○	○	○	○	○		○	○	○															
095	*	*	*	*	*				○	○	○	○	○	○		○	○	○	○														
100	*	*	*	*	*					○	○	○	○	○		○	○	○	○	○													
110	*	*	*	*	*						○	○	○	○		○	○	○	○	○	○												
150	*	*	*	*	*							○	○	○		○	○	○	○	○	○	○											
190	*	*	*	*	*								○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○									
225	*	*	*	*	*									○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

SERIE CJ

El acoplamiento CJ es ideal por su diseño, peso, bajos momentos de inercia y transmisión de par elevado en montajes tanto en posición vertical como horizontal.

Descripción

Los materiales utilizados y acabados son:

- Fundición.
- Aluminio.
- Acero sinterizado.
- Cubos mecanizados.
- Cubos taper.



Elementos elásticos de poliuretano:

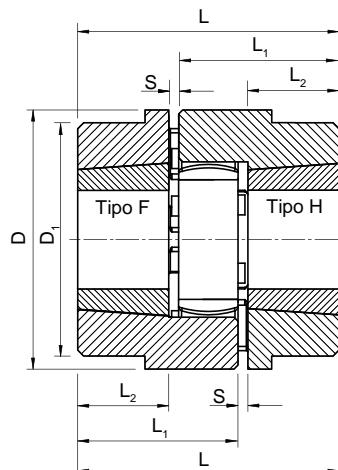
Tipo Estrella	Color	Temperatura		Desalineamiento		
		Normal	Máxima	Angular	Paralelo	Axial
80 Shore A	Azul	-40 a 100 C	-40 a 120 C	.9 - 1.3 deg	.2 - .6 mm	.6 - 4.6 mm
92 Shore A	Blanco Amarillo	-40 a 100 C	-50 a 120 C	.9 - 1.3 deg	.2 - .6 mm	.6 - 4.6 mm
98 Shore A	Rojo	-40 a 100 C	-40 a 120 C	.9 - 1.3 deg	.2 - .6 mm	.6 - 4.6 mm

Programa de fabricación de cubos mecanizados:

Ref.	Cubo	Eje mec.	Diámetro Agujero H7 + Chavetero																																		
			6	8	9	10	11	12	14	15	16	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90			
19/24	A	•							•	•	•	•	•																								
	B	•																																			
24/32	A	•							•	•	•	•	•	•	•	•																					
	B	•																																			
28/38	A	•																																			
	B	•																																			
38/45	A	•																																			
	B	•																																			
42/55	A	•																																			
	B	•																																			
48/60	A	•																																			
	B	•																																			
55/70	A	•																																			
	B	•																																			
65/75	A	•																																			

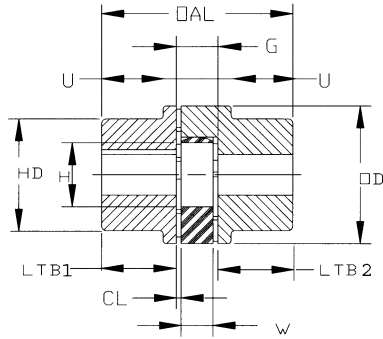
Cubos en fundición GG25 ó Acero sinterizado Cubo tipo A o B en stock

SERIE TAPER



Tipo	Velocidad Máxima rev/min	Par nominal 92 sh Nm	Par nominal 98 sh Nm	Taper N°	Agujero Máx.	D	D ₁	S	L ₁	L ₂	L
24 F	14000	35	60	1008	25	56	-	1.0	39.0	23.0	63.0
24 H				1008	25	56	-	1.0	39.0	23.0	63.0
28 F	11800	95	160	1108	28	65	-	1.5	40.5	23.0	65.0
28 H				1108	28	65	-	1.5	40.5	23.0	65.0
38 F	9500	190	325	1108	28	80	78	1.0	44.0	23.0	68.0
38 H				1108	28	80	78	1.0	44.0	23.0	68.0
42 F	8000	265	450	1610	42	95	94	1.0	49.0	26.0	76.0
42 H				1610	42	95	94	1.0	49.0	26.0	76.0
48 F	7100	310	525	1615	42	105	104	1.5	63.5	39.0	104.0
48 H				1615	42	105	104	1.5	63.5	39.0	104.0
55 F	6300	410	685	2012	50	120	118	2.0	59.0	33.0	94.0
55 H				2012	50	120	118	2.0	59.0	33.0	94.0
65 F	5600	625	940	2012	50	135	133	1.5	63.5	33.0	98.0
65 H				2517	65	135	133	1.5	75.5	45.0	122.0
75 F	4750	1280	1920	2517	65	160	135	1.0	81.0	46.0	128.0
75 H				3020	75	160	135	1.0	87.0	52.0	140.0
90 F	3750	2400	3600	3020	75	200	160	1.5	91.5	52.0	145.0
90 H				3525	100	200	160	1.5	103.5	64.0	169.0

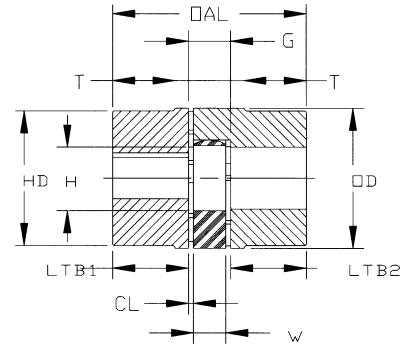
SERIE CJ



Configuración "AA"



Acoplamiento CJ de Lovejoy



Configuración "BB"

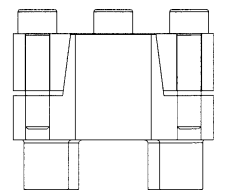
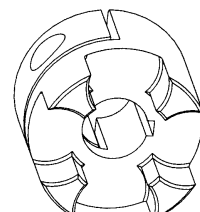
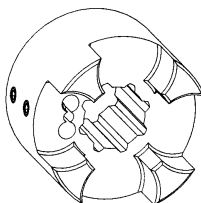
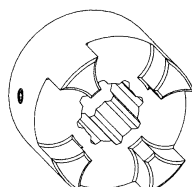
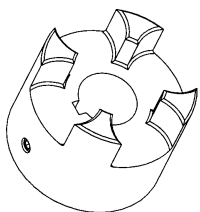
Tipo	Cubo	Fundición		LTB1 Y LTB2	G	CL	W	OAL	T;U	OD	H	Par Nominal (Nm)	
		Ø Min/Max	HD									92 Sh	98 Sh
14 *	B	S-16	-	11	13	1,5	10	35		30	10	7,5	12,5
	BX	S-16	-	18,5	13	1,5	10	50		30	10		
19/24	A	S-19	32	25	16	2	16	66	20	40	18	10	17
	BX	S-24	-	55	16	2	16	90		40	18		
24/32	A	S-24	40	30	18	2	18	78	24	56	27	35	60
	B	S-32	-	60	18	2	18	118		56	27		
	BX	S-32	-	60	18	2	18	118		56	27		
28/38	A	S-28	48	35	20	2,5	20	90	28	65	30	95	160
	B	11-38	-	80	20	2,5	20	140		65	30		
	BX	S-38	-	80	20	2,5	20	140		65	30		
38/45	A	S-38	66	45	24	3	24	114	37	80	38	190	325
	B	12-45	-	80-110	24	3	24	164		80	38		
	BX	S-45	-	80-110	24	3	24	164		80	38		
42/55	A	S-42	75	50	26	3	26	126	40	95	46	265	450
	B	36-55	-	110	26	3	26	176		95	46		
	BX	S-55	-	110	26	3	26	176		95	46		
48/60	A	S-48	85	56	28	3,5	28	140	45	105	51	310	525
	B	42-60	-	110	28	3,5	28	188		105	51		
	BX	S-60	-	110	28	3,5	28	188		105	51		
55/70	A	S-55	98	65	30	4	30	160	52	120	60	410	685
	B	49-70	-	140	30	4	30	210		120	60		
	BX	S-70	-	140	30	4	30	210		120	60		
65/75	A	S-65	115	75	35	4,5	35	185	47	135	68	625	940
	B	59-75	-	140	35	4,5	35	235		135	68		
	BX	S-75	-	140	35	4,5	35	235		135	68		
75/90	A	S-75	135	85	40	5	40	210	53	160	80	1280	1920
	B	52-90	-	100	40	5	40	245	62	160	80		
90/100	A	S-90	160	100	45	5,5	45	245		200	100	2400	3600
	B	81-100	-	110	45	5,5	45	270		200	100	3300	4950
100 **	B	42-100	200	110	50	6	50	270		225	113	4800	7200
110 **	B	62-125	230	120	55	6,5	55	295		255	127	6650	10000
125 **	B	12-145	265	140	60	7	60	340		290	147		

BX = Cubo largo

* Acero sinterizado

** Fundición Nodular (GGG)

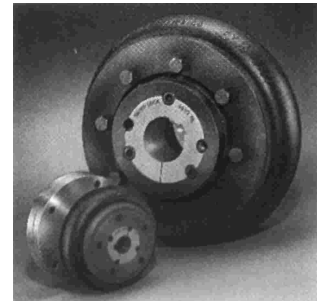
Otros acabados



SERIE MARTIN-FLEX

Sus principales características son:

- Desalineaciones axiales, radiales y angulares.
- Gran torsión elástica.
- Fácil montaje.
- Fijación con casquillo cónico.
- Absorción de vibraciones y oscilaciones.



El acoplamiento Martinflex es ideal para absorber vibraciones, choques y sacudidas bruscas, permitiendo ciertos niveles de desalineación.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LAS CUBIERTAS FLEXIBLES

Características	TIPO DE ACOPLAMIENTO														
	F40	F50	F60	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
Velocidad máx. rev/min.	4500	4500	4000	3600	3100	3000	2600	2300	2050	1800	1600	1500	1300	1100	1000
Par nominal Nm Tkn	24	66	127	250	375	500	675	875	1330	2325	3770	6270	9325	11600	14675
Par max. Nm Tk máx.	64	160	318	487	759	1096	1517	2137	3547	5642	9339	16455	23508	33125	42740
Ángulo de torsión Nm/°	5	13	26	41	63	91	126	178	296	470	778	1371	1959	2760	3562
Desalineamiento máx.	1,1	1,3	1,6	1,9	2,1	2,4	2,6	2,9	3,2	3,7	4,2	4,8	5,3	5,8	6,6
Masa aproximada Kg.	0,1	0,3	0,5	0,7	1,0	1,1	1,1	1,4	2,3	2,6	3,4	7,7	8,0	10	15
Par alternativo +- Nm 10Hz Tkw	11	26	53	81	127	183	252	356	591	940	1556	2742	3918	5521	7124
Factor de resonancia Vr	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Coefficiente de humedad	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9

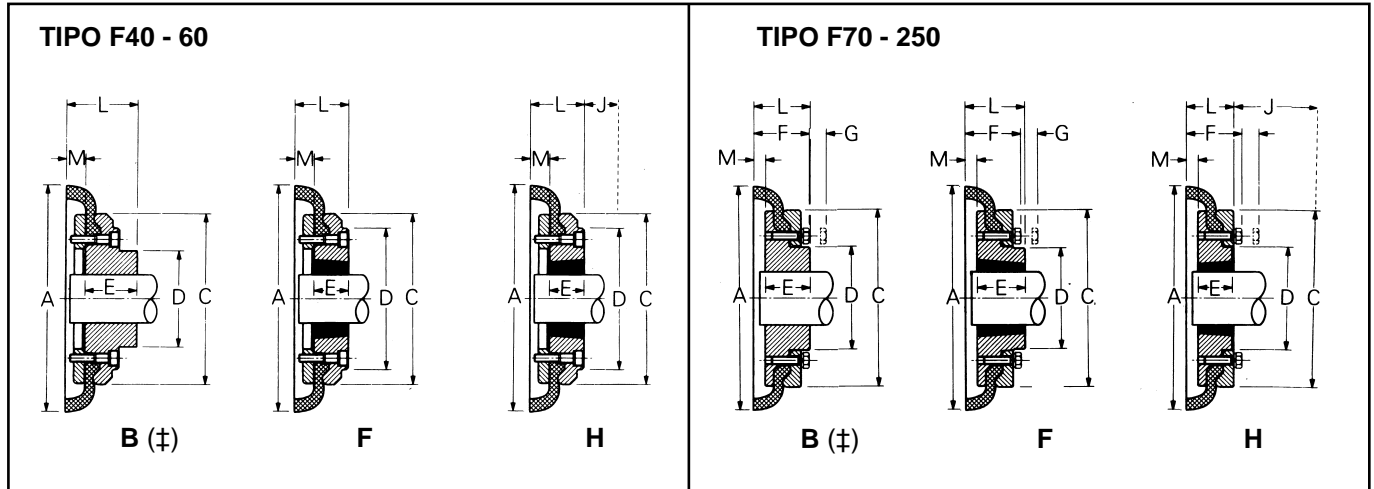
VALORES DE POTENCIA (Kw)

Velocidad rev/min.	TIPO DE ACOPLAMIENTO														
	F40	F50	F60	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
100	0,25	0,69	1,33	2,62	3,93	5,24	7,07	9,16	13,9	24,3	39,5	65,7	97,6	121	154
200	0,50	1,38	2,66	5,24	7,85	10,5	14,1	18,3	27,9	48,7	79,0	131	195	243	307
300	0,75	2,07	3,99	7,85	11,8	15,7	21,2	27,5	41,8	73,0	118	197	293	364	461
400	1,01	2,76	5,32	10,5	15,7	20,9	28,3	36,6	55,7	97,4	158	263	391	486	615
500	1,26	3,46	6,65	13,1	19,6	26,2	35,3	45,8	69,6	122	197	328	488	607	768
600	1,51	4,15	7,98	15,7	23,6	31,4	42,4	55,0	83,6	146	237	394	586	729	922
700	1,76	4,84	9,31	18,3	27,5	36,6	49,5	64,1	97,5	170	276	460	684	850	1076
720	1,81	4,98	9,57	18,8	28,3	37,7	50,9	66,0	100	175	284	473	703	875	1106
800	2,01	5,53	10,6	20,9	31,4	41,9	56,5	73,3	111	195	316	525	781	972	1229
900	2,26	6,22	12,0	23,6	35,3	47,1	63,6	82,5	125	219	355	591	879	1093	1383
960	2,41	6,63	12,8	25,1	37,7	50,3	67,9	88,0	134	234	379	630	937	1166	1475
1000	2,51	6,91	13,3	26,2	39,3	52,4	70,7	91,6	139	243	395	657	976	1215	1537
1200	3,02	8,29	16,0	31,4	47,1	62,8	84,8	110	167	292	474	788	1172		
1400	3,52	9,68	18,6	36,6	55,0	73,3	99,0	128	195	341	553	919			
1440	3,62	9,95	19,1	37,7	56,5	75,4	102	132	201	351	568	945			
1600	4,02	11,1	21,3	41,9	62,8	83,8	113	147	223	390	632				
1800	4,52	12,4	23,9	47,1	70,7	94,2	127	165	251	438					
2000	5,03	13,8	26,6	52,4	78,5	105,5	141	183	279						
2200	5,53	15,2	29,3	57,6	86,4	115	155	202							
2400	6,03	16,6	31,9	62,8	94,2	126	170								
2600	6,53	18,0	34,6	68,1	102	136	184								
2800	7,04	19,4	37,2	73,3	110	147									
2880	7,24	19,9	38,3	75,4	113	151									
3000	7,54	20,7	39,9	78,5	118	157									
3600	9,05	24,9	47,9	94,2											

Las figuras en tipo pesado son para motores de velocidad estandar. Todos estos valores de potencia han sido calculados a par constante. Para velocidades inferiores a 100 rev/min. e intermedias usar el par nominal.

SERIE MARTIN-FLEX

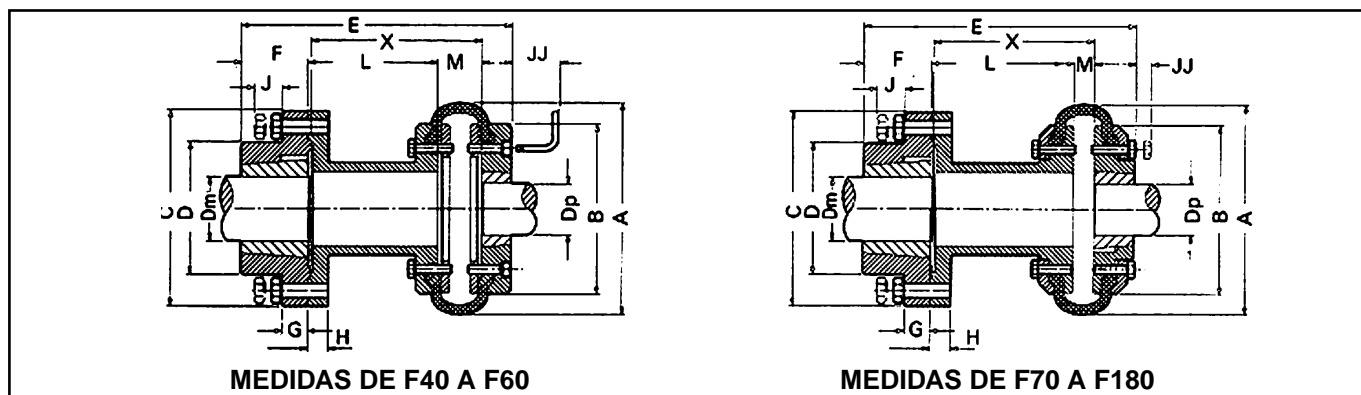
DIMENSIONES



CARACTERÍSTICAS DE LOS ACOPLAMIENTOS MARTINFLEX TIPOS B, F & H.

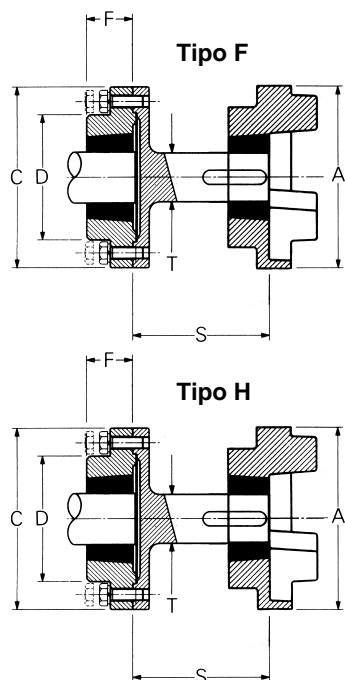
TIPO	TIPO S/MONTA.	TAPER N.º	Max. Agujero		Tipos F & H			Tipo B		Tuerca	A	C	D	F	G	M	Masa (kg)	Inercia* (kgm²)
			Métrico	Pulgadas	L	E	J	L	E									
F40	B	-	32	-	-	-	29	33	22	M5	104	82	-	-	-	11	0,8	0,00074
F40	F	1008	25	1"	33	22	29	-	-	-	104	82	-	-	-	11	0,8	0,00074
F40	H	1008	25	1"	33	22	29	-	-	-	104	82	-	-	-	11	0,8	0,00074
F50	B	-	38	-	-	-	38	45	32	M5	133	100	79	-	-	12,5	1,2	0,00115
F50	F	1210	32	1 1/4"	38	25	38	-	-	-	133	100	79	-	-	12,5	1,2	0,00115
F50	H	1210	32	1 1/4"	38	25	38	-	-	-	133	100	79	-	-	12,5	1,2	0,00115
F60	B	-	45	-	-	-	38	55	38	M6	165	125	70	-	-	16,5	2,0	0,0052
F60	F	1610	42	1 5/8"	42	25	38	-	-	-	165	125	103	-	-	16,5	2,0	0,0052
F60	H	1610	42	1 5/8"	42	25	38	-	-	-	165	125	103	-	-	16,5	2,0	0,0052
F70	B	-	50	-	-	-	-	47	35	M10	187	144	80	50	13	11,5	3,1	0,009
F70	F	2012	50	2"	44	32	42	-	-	-	187	144	80	50	13	11,5	3,1	0,009
F70	H	1610	42	1 5/8"	42	25	38	-	-	-	187	144	80	50	13	11,5	3,0	0,009
F80	B	-	60	-	-	-	-	55	42	M10	211	167	97	54	16	12,5	4,9	0,018
F80	F	2517	65	2 1/2"	58	45	48	-	-	-	211	167	95	54	16	12,5	4,9	0,018
F80	H	2012	50	2"	45	32	42	-	-	-	211	167	97	54	16	12,5	4,6	0,017
F90	B	-	70	-	-	-	-	63,5	49	M12	235	188	112	60	16	13,5	7,1	0,032
F90	F	2517	65	2 1/2"	59,5	45	48	-	-	-	235	188	108	60	16	13,5	7,0	0,031
F90	H	2517	65	2 1/2"	59,5	45	48	-	-	-	235	188	108	60	16	13,5	7,0	0,031
F100	B	-	80	-	-	-	-	70,5	56	M12	254	216	125	62	16	13,5	9,9	0,055
F100	F	3020	75	3"	65,5	51	55	-	-	-	254	216	120	62	16	13,5	9,9	0,055
F100	H	2517	65	2 1/2"	59,9	45	48	-	-	-	254	216	113	62	16	13,5	9,4	0,054
F110	B	-	90	-	-	-	-	75,5	63	M12	279	233	128	62	16	12,5	12,5	0,081
F110	F	3020	75	3"	63,5	51	55	-	-	-	279	233	134	62	16	12,5	11,7	0,078
F110	H	3020	75	3"	63,5	51	55	-	-	-	279	233	134	62	16	12,5	11,7	0,078
F120	B	-	100	-	-	-	-	84,5	70	M16	314	264	143	67	16	14,5	16,9	0,137
F120	F	3525	100	4"	79,5	65	67	-	-	-	314	264	140	67	16	14,5	16,5	0,137
F120	H	3020	75	3"	65,5	51	55	-	-	-	314	264	140	67	16	14,5	15,9	0,130
F140	B	-	130	-	-	-	-	110,5	94	M20	359	311	178	73	17	16	22,2	0,254
F140	F	3525	100	4"	81,5	65	67	-	-	-	359	311	178	73	17	16	22,3	0,255
F140	H	3525	100	4"	81,5	65	67	-	-	-	359	311	178	73	17	16	22,3	0,255
F160	B	-	140	-	-	-	-	117	102	M20	402	345	187	78	19	15	35,8	0,469
F160	F	4030	115	4 1/2"	92	77	80	-	-	-	402	345	197	78	19	15	32,5	0,380
F160	H	4030	115	4 1/2"	92	77	80	-	-	-	402	345	197	78	19	15	32,5	0,380
F180	B	-	150	-	-	-	-	137	114	M20	470	398	200	94	19	23	49,1	0,871
F180	F	4535	125	5"	112	89	89	-	-	-	470	398	205	94	19	23	42,2	0,847
F180	H	4535	125	5"	112	89	89	-	-	-	470	398	205	94	19	23	42,2	0,847
F200	B	-	150	-	-	-	-	138	114	M20	508	429	200	103	19	24	58,2	1,301
F200	F	4535	125	5"	113	89	89	-	-	-	508	429	205	103	19	24	53,6	1,281
F200	H	4535	125	5"	113	89	89	-	-	-	508	429	205	103	19	24	53,6	1,281
F220	B	-	160	-	-	-	-	154,5	127	M20	562	474	218	118	20	27,5	79,6	2,142
F220	F	5040	125	5"	129,5	102	92	-	-	-	562	474	223	118	20	27,5	72,0	2,104
F220	H	5040	125	5"	129,5	102	92	-	-	-	562	474	223	118	20	27,5	72,0	2,104
F250	B	-	190	-	-	-	-	161,5	132	M20	628	532	254	125	25	29,5	104,0	3,505

ESPACIADORES SERIE MARTIN-FLEX



DIMENSIONES DE LOS ESPACIADORES

TIPO Spacer	TAPER Spacer	Máx. Agujero mm.	Martinflex Bush TAPER	Máx. Agujero mm.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	JJ	L	M
F50-RX16-100	1610	42	1210	32	133	79	127	80	166	25	18	15	14	38	78	25
F50-RX16-140	1610	42	1210	32	133	79	127	80	206	25	18	15	14	38	118	25
F60-RX16-140	1610	42	1610	42	165	70	127	80	206	25	18	15	14	38	110	33
F70-RX25-100	2517	65	2012	50	187	80	178	123	179	45	22	15	19	13	79	23
F70-RX25-140	2517	65	2012	50	187	80	178	123	218	45	22	15	19	13	119	23
F70-RX25-180	2517	65	2012	50	187	80	178	123	259	45	22	15	19	13	159	23
F80-RX25-140	2517	65	2517	65	211	95	178	123	232	45	22	15	19	16	117	25
F80-RX25-180	2517	65	2517	65	211	95	178	123	272	45	22	15	19	16	157	25
F90-RX30-140	3020	75	2517	65	235	108	216	146	237	51	29	20	28	16	114	27
F90-RX30-180	3020	75	2517	65	235	108	216	146	277	51	29	20	28	16	154	27
F100-RX30-140	3020	75	3020	75	254	120	216	146	245	51	29	20	28	16	114	25
F100-RX30-180	3020	75	3020	75	254	120	216	146	285	51	29	20	28	16	154	27
F110-RX35-180	3525	95	3020	75	279	134	248	178	299	65	34	25	25	16	158	25
F110-RX35-250	3525	95	3020	75	279	134	248	178	369	65	34	25	25	16	228	25
F120-RX35-180	3525	95	3525	95	314	140	248	178	313	65	34	25	28	16	154	29
F120-RX35-250	3525	95	3525	95	314	140	248	178	383	65	34	25	28	16	224	29
F140-RX40-180	4030	110	3525	95	359	178	298	210	324	77	35	25	25	17	150	32
F140-RX40-250	4030	110	3525	95	359	178	298	210	394	77	35	25	25	17	220	32
F160-RX40-180	4030	110	4030	110	402	345	298	210	337	77	35	25	28	19	153	30
F160-RX40-250	4030	110	4030	110	402	345	298	210	407	77	35	25	28	19	223	30
F180-RX45-180	4535	125	4535	125	470	398	330	230	319	77	40	30	28	19	137	46
F180-RX45-250	4535	125	4535	125	470	398	330	230	419	89	40	30	28	19	207	46



ESPACIADORES SERIE HRC

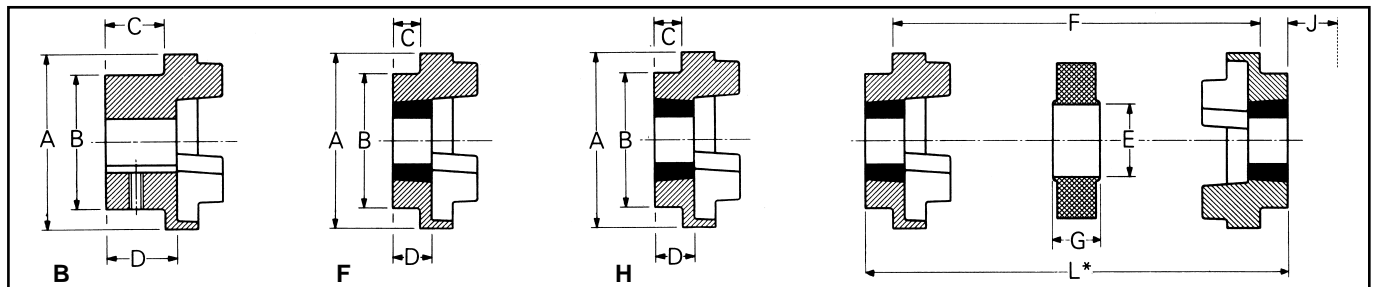
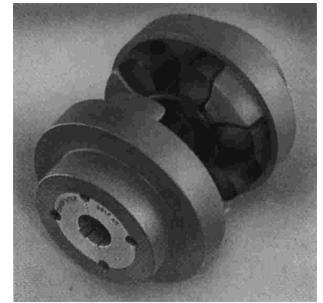
Tipo Espaciador	Taper Espaciador	Agujero máx. mm.	Tipo HRC	HRC Taper Tipo F ó H	Agujero mm.	A	C	D	F	S	T
SM12-100	1210	32	HRC-110	1610	25	112	118	83	25	77	25
SM16-100	1615	42	HRC-130	1610	32	130	127	80	38	94	32
SM16-140	1615	42	HRC-130	1610	32	130	127	80	38	134	32
SM16-100	1615	42	HRC-150	2012	42	150	127	80	38	94	48
SM16-140	1615	42	HRC-150	2012	42	150	127	80	38	134	48
SM25-100	2517	65	HRC-180	2517	48	180	178	123	45	94	48
SM25-140	2517	65	HRC-180	2517	48	180	178	123	45	134	48
SM25-180	2517	65	HRC-180	2517	48	180	178	123	45	174	48
SM30-140	3030	75	HRC-230	3020	60	225	216	146	76	134	60
SM30-180	3030	75	HRC-230	3020	60	225	216	146	76	174	60
SM35-140	3535	90	HRC-280	3525	80	275	248	178	89	134	80
SM35-180	3535	90	HRC-280	3525	80	275	248	178	89	174	80

SERIE HRC MARTIN

Sus principales características son:

- Fácil montaje.
- Gran torsión elástica.
- Trabaja a compresión.
- Fijación con casquillo cónico.

El acoplamiento HRC proporciona todas las características necesarias de un acoplamiento elástico ideal.



DIMENSIONES

TIPO	DIMENSIONES					TIPO F & H					TIPO B				
	A	B	E	F _{1±}	G	TAPER BUSH	AGUJER. MAX.(mm)	C	D	Jt	AGUJERO		TORNILLO	C	D
										Máx.	Min.				
70	69	60	31	25	18	1008	25	20,0	23,5	29	32	0	M 6	20	23,5
90	85	70	32	30,5	22,5	1108	28	19,5	23,5	29	42	0	M 6	26	30
110	112	100	45	45	29	1610	42	18,5	26,5	38	55	0	M10	37	45
130	130	105	50	53	36	1610	42	18,0	26,5	38	60	0	M10	39	47,5
150	150	115	62	60	40	2012	50	23,5	33,5	42	70	0	M10	46	56
180	180	125	77	73	49	2517	65	34,5	46,5	48	80	0	M10	58	70
230	225	155	99	85,5	59,5	3020	75	39,5	52,5	55	100	48	M12	77	90
280	275	206	119	105,5	74,5	3525	90	51,0	66,5	67	115	60	M16	90	105,5

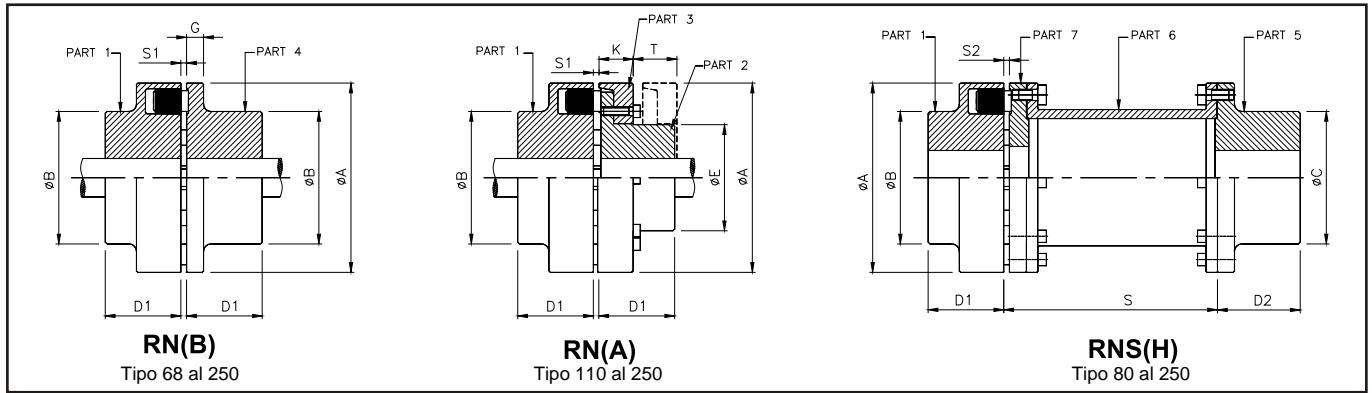
CARACTERÍSTICAS

TIPO	LONGITUD			MASA (Kg)	INERCIA (Kgm ²)	RIGIDEZ (Nm/º)	MAXIMA DESALINEACION		PAR (Nm)
	FF, FH, HH	FB, HB	BB				Paralelo	Axial	
	70	65	65				65	1,00	
90	69,5	76	82,5	1,17	0,00115	-	0,3	+0,5	80
110	82	100,5	119	5,00	0,00400	65	0,3	+0,6	160
130	89	110	131	5,46	0,00780	130	0,4	+0,8	315
150	107	129,5	152	7,11	0,01810	175	0,4	+0,9	600
180	142	165,5	189	16,6	0,04340	229	0,4	+1,1	950
230	164,5	202	239,5	26,0	0,12068	587	0,5	+1,3	2000
280	207,5	246,5	285,5	50,0	0,44653	1025	0,5	+1,7	3150

VALOR DE POTENCIA (Kw)

Velocidad rev/min	TIPO DE ACOPLAMIENTO								
	70	90	110	130	150	180	230	280	
100	0,33	0,84	1,68	3,30	6,28	9,95	20,9	33,0	
400	1,32	3,35	6,70	13,2	25,1	39,8	83,8	132	
720	2,37	6,03	12,1	23,8	45,2	71,6	151	238	
800	2,64	6,70	13,4	26,4	50,3	79,6			
960	3,17	8,04	16,1	31,7	60,3	95,5	201	317	
1200	3,96	10,1	20,1	39,6	75,4	119			
1440	4,75	12,1	24,1	47,5	90,5	143	302	475	
1800	5,94	15,1	30,2	59,4	113	179	377	594	
2200	7,26	18,4	36,9	72,6	138	219	461	726	
2600	8,58	21,8	43,6	85,8	163	259	545		
2880	9,50	24,1	48,3	95	181	286			
3000	9,90	25,1	50,3	99	188	298			
3600	11,9	30,1	60,3	118	226				
Nominal Torque (Nm)	31,5	80	160	315	600	950	2000	3150	
Max Torque (Nm)	72	180	360	720	1500	2350	5000	7200	

SERIE N-FLEX



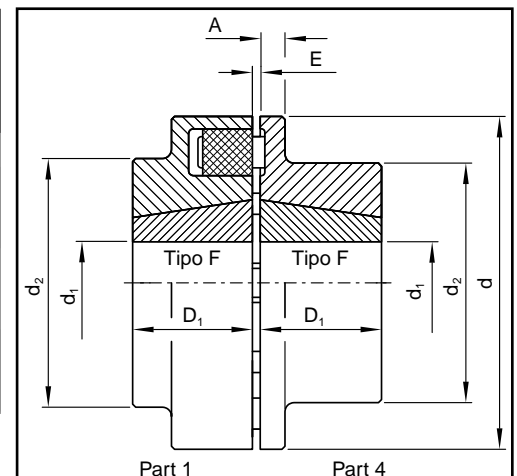
El acoplamiento N-FLEX proporciona todas las características necesarias de un acoplamiento elástico ideal.

Dimensiones

Tipo RN	Par Nominal	Kw a 100 RPM	Máx. RPM	Agujero máx. Part (mm)				Dimensiones (mm)										Peso (kg)		
				1	5	4	2	ØA	ØB	ØC	ØE	D1	D2	G	K	T	S	RN(B)	RN(A)	RNS(H)
68 B	34	0.36	5000	24	28	-	-	68	46	-	-	20	-	8	-	-	-	0.63	-	-
80 B,H	60	0.63	5000	30	38	-	-	80	68	55	-	30	45	10	-	-	100	1.51	-	2.8
																	140			
95 B,H	100	1.1	5000	42	42	-	-	95	76	70	-	35	45	12	-	-	100	2.6	-	3.9
																	140			
A,B,H 110	160	1.7	5000	48	48	38	110	86	80	62	40	50	14	20	33	100	3.9	3.5	5.8	
																140				6.2
																180				6.6
A,B,H 125	240	2.5	5000	55	55	45	125	100	90	75	50	50	18	23	38	100	6.2	5.6	8.2	
																140				8.7
																180				9.2
A,B,H 140	360	3.8	4900	60	60	50	140	100	100	82	55	65	20	28	43	140	6.9	7	11.8	
																180				12.3
																200				
A,B,H 160	560	5.9	4250	65	65	58	160	108	108	95	60	70	20	28	47	140	9.4	9.8	15.2	
																180				16.0
																200				
A,B,H 180	880	9.2	3800	75	75	65	180	125	125	108	70	80	20	30	50	140	14	14.2	21.0	
																180				21.9
																200				
A,B,H 200	1340	14	3400	85	85	75	200	140	140	122	80	90	24	32	53	180	20	19.8	30.3	
																200				30.9
																250				32.1
																				39
A,B,H 225	2000	21	3000	90	90	85	225	150	150	138	90	100	18	38	61	180	24.5	27	39.7	
																200				41.5
																250				54.7
																				56.5
A,B,H 250	2800	29	2750	100	100	95	250	165	165	155	100	110	18	42	69	200	34	37	54.7	
															250			56.5		

Serie taper

Tipo	Par Nominal Máx.		R.P.M. Máx.	Taper bush tipo F	Agujero Máx. parte 1 y 4 d ₁	D ₁ parte 1 y 4		Peso parte 1 y 4	
	Nm	Nm				rev/min	kg	kg	
80	60	180	5000	1108	28	22.5	22.5	0.43	0.47
95	100	300	5000	1210	32	26.5	26.5	0.60	0.65
110	160	480	5000	1615	42	38.5	38.5	1.30	1.40
125	240	720	5000	2012	50	32.5	32.5	1.52	1.80
140	360	1080	4900	2012	50	32.5	32.5	1.70	2.10
160	560	1680	4250	2517	65	46.0	46.0	2.60	3.00
180	880	2640	3800	2517	65	46.0	46.0	3.27	3.20
200	1340	4020	3400	3020	75	52.0	52.0	4.90	5.80
225	2000	6000	3000	3020	75	52.0	52.0	5.65	6.50
250	2800	8400	2750	3535	90	90.0	90.0	12.50	13.00

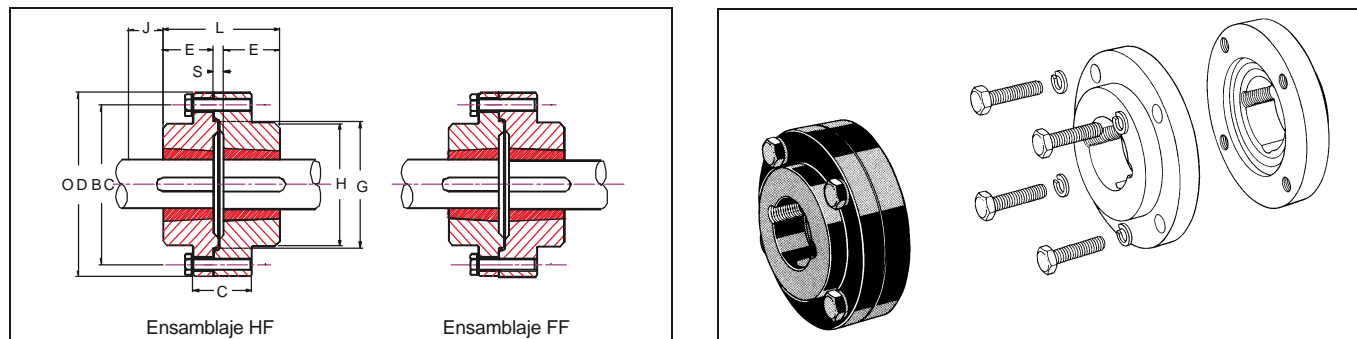


Temperatura entre -30°C y 75°C.

ACOPLAMIENTO MARTIN RIGIDO

Ofrecen un método de conexión rígido de ejes. El montaje es con bujes taper, que permiten fijarse más fácil y rápidamente a los ejes con la firmeza de un ajuste por contracción.

Para conectar ejes verticales, usar sólo ensamblaje FF.



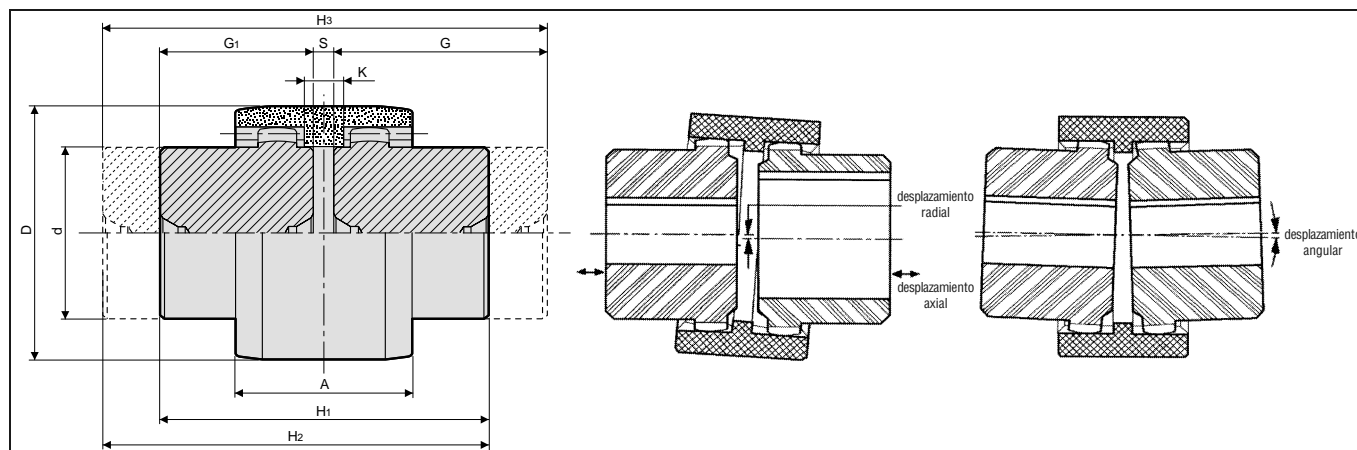
Dimensiones

Modelo	Taper	Agujero Máx.	OD	C	H	E	G	BC	S+	J*	L	Peso++ (kg)
RM12	1210	32	118	35	83	25	76	102	7	38	57	3,5
RM16	1615	42	127	43	80	38	89	105	7	38	83	4,5
RM25	2517	60	178	51	123	45	127	149	7	48	97	11
RM30	3020	75	216	65	146	51	152	181	7	54	109	20
RM35	3525	100	248	75	178	65	178	213	7	67	137	34
RM40	4030	110	298	76	210	76	216	257	7	79	159	59
RM45	4535	125	330	86	230	89	241	286	7	89	185	80
RM50	5040	125	362	92	266	102	267	314	7	92	211	135

ACOPLAMIENTO MRC

El acoplamiento MRC está formado por dos cubos de acero unidos por una corona de resina sintética.

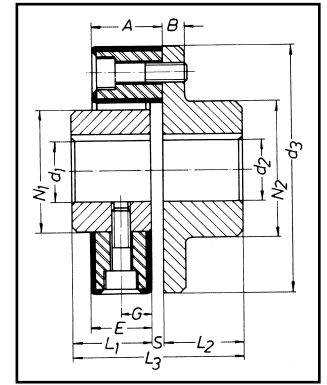
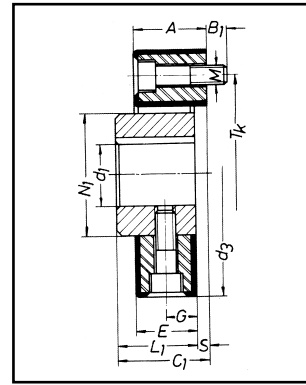
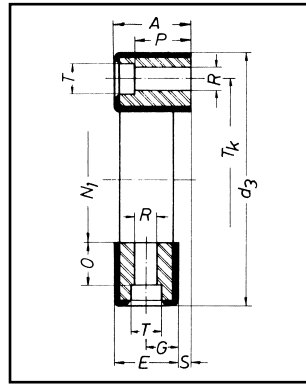
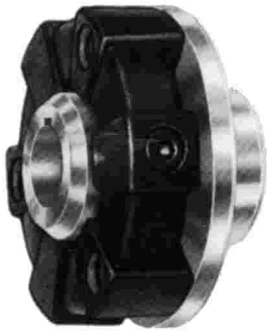
- Temperatura de funcionamiento: entre -25°C y 100°C.
- Dientes curvos y rectificadas.



Dimensiones

Tamaño MRC	Eje		Dimensiones (mm)										Par		Máx. RPM	Tolerancias desalineamientos			Peso apróx. (kg)	
	Min.	Máx.	A	d	G	G1	D	S	K	H1	H2	H3	Nominal	Máx.		Axial	Paralelo	Angular		
14	6	14	37	24	40	23	40	4	6	50	67	84	10	20	14000	+/- 1	+/- 0,3	+/- 1	0,19	
19	8	19	37	30	40	25	48	4	6	54	69	84	16	32	11800				0,23	
24	10	24	41	36	50	26	52	4	8	56	80	104	20	40	10600				0,32	
28	10	28	46	44	55	40	66	4	9	84	99	114	45	90	8500		0,73			
32	12	32	48	50	55	40	76	4	9	84	99	114	60	120	7500		0,96			
38	14	38	48	58	60	40	83	4	9	84	104	124	80	160	6700	+/- 1	+/- 0,4	+/- 1	1,23	
42	20	42	50	65	60	42	92	4	9	88	106	124	100	200	6000				1,50	
48	20	48	50	67	60	50	95	4	9	104	114	124	140	280	5600				1,82	
55	25	55	58	82	66	52	114	4	10	108	121	134	270	540	4800				+/- 0,5	4,20
65	25	65	68	95	70	55	132	4	12	114	129	144	380	760	4000				+/- 0,5	5,20
																			+/- 0,5	

SERIE LF LOVEJOY



El acoplamiento LF actúa como amortiguador de sobrecargas y vibraciones.

DIMENSIONES

TIPO	d1		d2		d3	A	B	B1	C1	E	G	L1	L2	L3	M	N1	N2	S	T
	mín.	máx.	mín.	máx.															
1	8	19	8	25	56	24	7	7	26	22	11	24	24	50	M6	30	36	2	10
2	10	28	12	38	85	24	8	8	32	20	10	28	28	60	M8	40	55	4	14
4	12	30	15	45	100	28	8	8	34	24	12	30	30	64	M8	45	65	4	14
8	12	38	18	55	120	32	10	10	46	28	14	42	42	88	M10	60	80	4	17
16	15	48	20	70	150	42	12	12	56	36	18	50	50	106	M12	70	100	6	19
22	15	48	20	70	150	42	12	12	56	36	18	50	50	106	M12	70	100	6	19
25	15	55	20	85	170	46	14	14	61	40	20	55	55	116	M14	85	115	6	22
28	15	55	20	85	170	46	14	14	61	40	20	55	55	116	M14	85	115	6	22
30	20	65	25	100	200	58	16	16	74	50	25	66	66	140	M16	100	140	8	25
50	20	65	25	100	200	58	16	16	74	50	25	66	66	140	M16	100	140	8	25
90	30	85	30	110	260	70	19	20	88	62	31	80	80	168	M20	125	160	8	32
140	30	85	30	110	260	70	19	20	88	62	31	80	80	168	M20	125	160	8	32
250	40	115	40	130	340	85	19	20	108	77	54,5	100	100	208	M20	160	195	8	32
400	40	120	40	140	370	105	25	28	135	95	66,5	125	125	260	M24	170	200	10	45

Se dispone de tipos intermedios (Consultar).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TAMAÑOS			1	2	4	8	16	22	25	28	30	50	90	140	250	400
Descripción	Símbolo	Unidad														
1 Par Nominal	TKN	Nm	10	20	50	100	200	275	315	420	500	700	1100	1700	3000	5000
2 Par Máximo	TKmáx	Nm	25	60	120	280	560	750	875	1200	1400	2100	3150	4900	8750	12500
3 Ángulo de torsión	N máx.	grad. grad.	6	6	5	5	5	3	5	3	5	3	5	3	3	3
			17	17	12	14	14	7,5	14	7,5	14	7,5	14	7,5	7,5	7,5
4 Velocidad máxima	n máx.	g/mín.	10000	8000	7000	6500	6000	6000	5000	5000	4000	4000	3600	3600	3000	2500

FLEXIBILIDAD:

PARALELO 3 mm.

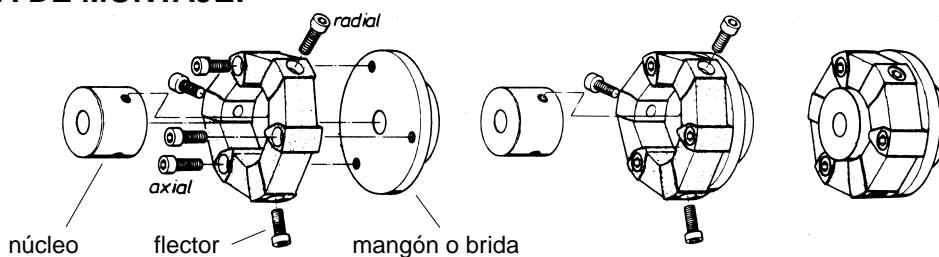
ANGULAR 4,5°

AXIAL 5 mm.

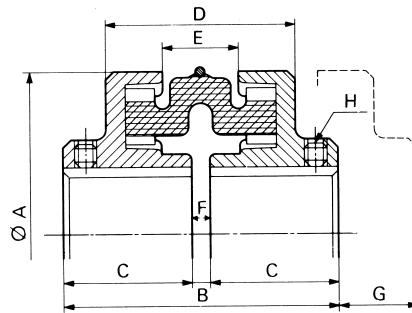
TORSIONAL 17°



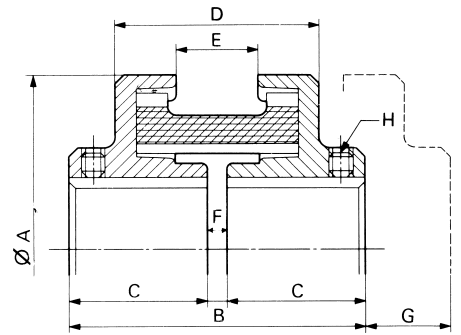
SECUENCIA DE MONTAJE:



SERIE S-FLEX LOVEJOY



Tipo S



Tipo J

El acoplamiento S-FLEX es adecuado en condiciones de trabajo con choques, vibraciones y desalineamientos.

DIMENSIONES

Tipo	Agujero máx.	Dimensiones (mm)						Peso (kg)
		A	B	C	D	E+ΔE	H	
J3	22	52	53	20,5	32	12±1	M5	0,25
J4	25	62	62	22	39	18±1	M6	0,50
J5	32	83	76	27	48	22±1,5	M6	0,95

Tipo	Agujero		Dimensiones (mm)								Peso (kg)
	mín.	máx.	Ø A	B	C	D	E+ΔE	F	G	H	
S5	13	32	83	72	34	48	22±1,5	7	23	M6	0,95
S6	16	40	103	92	41	61	26±1,5	10	28	M8	2,30
S7	16	48	120	104	47	70	30±2	10	33	M8	3,40
S8	19	55	139	117	53	79	33±2	11	38	M10	5,30
S9	22	65	164	133	61	93	40±2	11	45	M10	8,10
S10	32	75	196	149	68	108	46±2,5	11	51	M12	13
S11	38	85	231	186	87	129	53±2,5	12	60	M16	22
S12	38	95	268	215	100	143	64±3	15	66	M16	34
S13	45	110	310	240	110	173	73±3	20	78	M16	50
S14	51	120	360	256	115	202	88±3	26	88	M16	71
S16	51	150	492	367	150	265	125±4	67	108	M20	165

TEMPERATURA: NEOPRENO: -18° + 93°C
 EPDM: -34° + 135°C
 HYTREL: -54° + 120°C

CARACTERÍSTICAS

Tamaño	EPDM - NEOPRENO		HYTREL	
	Torque Nm	Máx. R.P.M.	Torque Nm	Máx. R.P.M.
3	7	9200	N/A	N/A
4	14	7600	N/A	N/A
5	27	7600	N/A	N/A
6	51	6000	203	6000
7	82	5250	325	5250
8	128	4500	512	4500
9	203	3750	813	3750
10	325	3600	1282	3600
11	512	3600	2034	3600
12	813	2800	3559	2800
13	1282	2400	5340	2400
14	2034	2200	8189	2200
16	5340	1500	N/A	N/A



JE, JN



E, N



JES, JNS



H, HS

SERIE LAMINAS

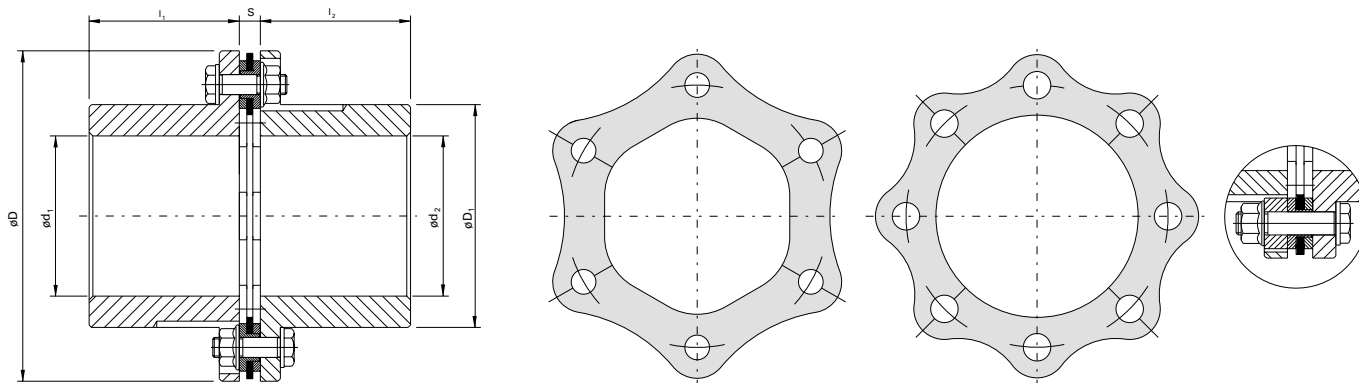
Los acoplamientos de láminas absorben la desalineación axial, angular y radial.

No existe necesidad de lubricación y el mantenimiento es mínimo.

No es necesario desmontar el acoplamiento para su inspección.

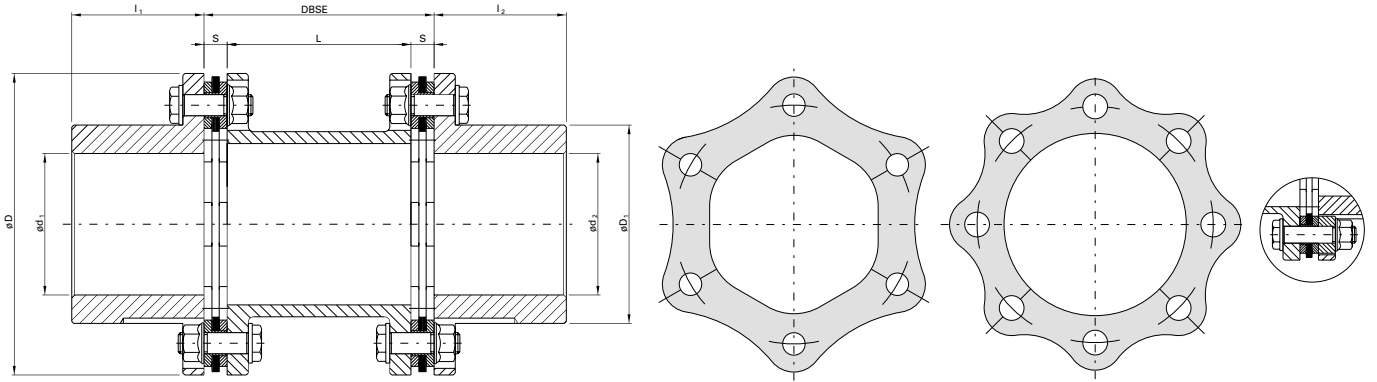
Es torsionalmente rígido, sin holguras.

No está provisto de piezas de desgaste y tiene una alta resistencia a ambientes agresivos.



Tipo de Acoplamiento SU Tamaño	PAR NOMINAL Nm.	PAR MÁX. Nm.	DIMENSIONES (mm.)					2) Inercia J kgm ²	2) Peso kg.	3) Desalin. Axial ±ΔKa mm.	3) Desalin. Angular ±ΔKw grados
			d1-d2 1) máx.	D	D1	l ₁ -l ₂	S				
90-6	240	480	41	90	58	40	7.5	0.0012	1.4	0.75	1.5°
110-6	575	1150	50	110	70	50	8.4	0.003	2.3	1.0	
132-6	1100	2200	65	132	89	60	8.4	0.007	3.8	1.3	
158-6	2000	4000	75	158	104	70	11.2	0.017	6.4	1.5	
185-6	3300	6600	87	185	121	80	14.0	0.037	9.9	1.8	
202-6	4600	9200	95	202	132	90	15.5	0.061	13.5	1.9	1°
228-6	7000	14000	107	228	150	100	17.5	0.11	19	2.1	
255-6	10200	20400	117	255	163	115	20.5	0.21	29	2.3	
278-6	14200	28400	131	278	183	125	21.2	0.32	37	2.6	
302-6	20000	40000	145	302	201	135	24.4	0.50	49	2.8	
325-6	25000	50000	156	325	219	145	26.0	0.71	60.5	3.2	
345-6	31000	62000	165	345	230	155	28.2	0.98	73	3.4	
380-6	42300	84600	178	380	249	170	32.0	1.57	96	3.8	
410-6	57100	114200	192	410	269	185	33.2	2.33	124	4.1	
440-6	73500	147000	206	440	289	195	36.4	3.32	151	4.4	
475-6	92000	184000	220	475	309	210	38.2	4.89	191	4.7	0.5°
505-6	117000	234000	233	505	327	230	42.0	6.69	233	5.0	
278-8	20000	40000	131	278	183	125	21.2	0.348	39	1.8	
302-8	30000	60000	145	302	201	135	24.4	0.540	51	2.0	
325-8	37000	74000	156	325	219	145	26.0	0.756	63	2.1	
345-8	46000	92000	165	345	230	155	28.2	1.03	75	2.3	
380-8	63000	126000	178	380	249	170	32.0	1.68	101	2.5	
410-8	86000	172000	192	410	269	185	33.2	2.51	130	2.7	
440-8	110000	220000	206	440	289	195	36.4	3.59	158	2.9	
475-8	138000	276000	220	475	309	210	38.2	5.25	200	3.1	
505-8	175000	350000	233	505	327	230	42.0	7.22	245	3.3	
540-8	220000	440000	235	540	330	240	46.0	8.67	272	3.6	
570-8	259000	518000	250	570	350	250	51.6	11.49	320	3.8	
605-8	315000	630000	265	605	370	265	53.2	15.39	381	3.9	
635-8	383000	766000	275	635	385	280	60.8	20.42	446	4.1	
675-8	454000	908000	290	675	410	300	65.2	27.9	541	4.2	
700-8	528000	1056000	300	700	420	315	68.8	33.9	610	4.4	
730-8	608000	1216000	315	730	440	330	71.2	41.3	685	4.6	
760-8	700000	1400000	330	760	460	350	72.8	52.1	792	4.8	

SERIE LAMINAS

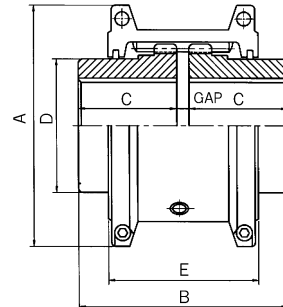
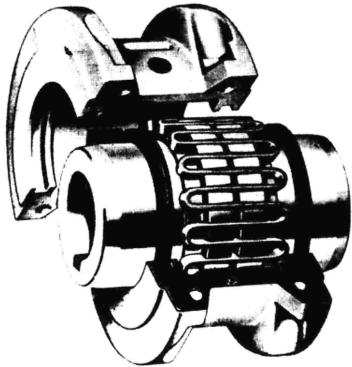


Tipo de Acoplamiento SX Tamaño	PAR NOMINAL Nm.	PAR MÁX. Nm.	MAX. 1) VELOCIDAD SIN EQUILIBRADO r.p.m.	MAX. 2) VELOCIDAD EQUILIBRADO r.p.m.	DIMENSIONES (mm.)							5) Inercia J kgm ²	5) Peso kg.	6) Desalin. Axial ±ΔKa mm.	6) Desalin. Angular ±ΔKw deg.	
					d1-d2 3) máx.	D	D1	l ₁ -l ₂	DBSE min 4)	L min.	S					
90-6	240	480	9100	22700	41	90	58	40	60	45	7.5	0.002	2.1	1.5	1.5°	
110-6	575	1150	7200	18000	50	110	70	50	88	71.2	8.4	0.004	2.9	2.1		
132-6	1100	2200	5840	14600	65	132	89	60	108	91.2	8.4	0.012	5.5	2.6		
158-6	2000	4000	4920	12300	75	158	104	70	124	101.6	11.2	0.025	8.6	3.1		
185-6	3300	6600	4200	10500	87	185	121	80	140	112.0	14.0	0.063	15	3.7		
202-6	4600	9200	3840	9600	95	202	132	90	158	127.0	15.5	0.11	21	3.8		
228-6	7000	14000	3400	8500	107	228	150	100	174	139.0	17.5	0.20	30	4.2		
255-6	10200	20400	3080	7700	117	255	163	115	196	155.0	20.5	0.32	40	4.7		
278-6	14200	28400	2800	7000	131	278	183	125	218	175.6	21.2	0.56	57	5.2		
302-6	20000	40000	2560	6400	145	302	201	135	234	185.2	24.4	0.86	74	5.7		
325-6	25000	50000	2400	6000	156	325	219	145	254	202.0	26.0	1.17	89	6.5	1°	
345-6	31000	62000	2200	5500	165	345	230	155	270	213.6	28.2	1.63	109	6.9		
380-6	42300	84600	2040	5100	178	380	249	170	296	232.0	32.0	2.64	146	7.6		
410-6	57100	114200	1880	4700	192	410	269	185	320	253.6	33.2	4.04	190	8.2		
440-6	73500	147000	1740	4350	206	440	289	195	334	261.2	36.4	5.45	224	8.8		
475-6	92000	184000	1680	4200	220	475	309	210	358	281.6	38.2	8.20	288	9.5		
505-6	117000	234000	1520	3800	233	505	327	230	394	310.0	42.0	11.96	366	10.1		
278-8	20000	40000	2800	7000	131	278	183	125	218	175.6	21.2	0.573	59	3.7		0.5°
302-8	30000	60000	2560	6400	145	302	201	135	234	185.2	24.4	0.878	77	4.0		
325-8	37000	74000	2400	6000	156	325	219	145	254	202.0	26.0	1.199	92	4.3		
345-8	46000	92000	2200	5500	165	345	230	155	270	213.6	28.2	1.660	112	4.6		
380-8	63000	126000	2040	5100	178	380	249	170	296	232.0	32.0	2.715	150	5.0		
410-8	86000	172000	1880	4700	192	410	269	185	320	253.6	33.2	4.11	195	5.4		
440-8	110000	220000	1740	4350	206	440	289	195	334	261.2	36.4	5.54	230	5.8		
475-8	138000	276000	1680	4200	220	475	309	210	358	281.6	38.2	8.32	295	6.3		
505-8	175000	350000	1520	3800	233	505	327	230	394	310.0	42.0	12.13	374	6.7		
540-8	220000	440000	1440	3600	235	540	330	240	416	324.0	46.0	16.77	454	7.2		
570-8	259000	518000	1360	3400	250	570	350	250	450	346.8	51.6	22.02	535	7.6		
605-8	315000	630000	1280	3200	265	605	370	265	474	367.6	53.2	28.00	617	7.8		
635-8	383000	766000	1240	3100	275	635	385	280	521	399.4	60.8	36.64	728	8.2		
675-8	454000	908000	1160	2900	290	675	410	300	558	427.6	65.2	48.62	875	8.4		
700-8	528000	1056000	1120	2800	300	700	420	315	595	457.4	68.8	62.26	1021	8.9		
730-8	608000	1216000	1080	2700	315	730	440	330	610	467.6	71.2	74.87	1130	9.2		
760-8	700000	1400000	1040	2600	330	760	460	350	642	496.4	72.8	94.87	1310	9.6		

ACOPLAMIENTOS GRID

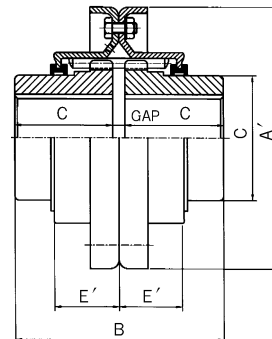
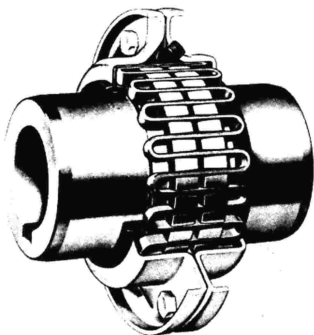
Acoplamiento de muelles horizontales

Acoplamiento con cubiertas de apertura horizontal ideales para aplicaciones con espacio limitado. Esta cubierta permite un fácil acceso al muelle y es muy apropiado para aplicaciones con variaciones en el sentido de la marcha.



Acoplamiento de muelles verticales

Acoplamiento con cubiertas de apertura vertical ideales para aplicaciones con velocidades operativas más altas.



Tipo	Par Nominal	Vel. Máx. (rpm)	Eje (mm)		Dimensiones (mm)							GAP (Hueco mm)			Peso (kg)	Lubric. wt(kg)
			Max	Min	A	A'	B	C	D	E	E'	Min.	Normal	Max.		
1020	48	4.500	30	12.7	101.6	111.1	98.0	47.5	39.7	66.5	24.2	1.5	3	4.5	1.9	0.03
1030	138	4.500	36	12.7	111.0	120.7	98.0	47.5	49.2	68.3	25.0	1.5	3	4.5	2.6	0.03
1040	230	4.500	44	12.7	117.5	128.5	104.6	50.8	57.1	70.0	25.7	1.5	3	4.5	3.4	0.05
1050	403	4.500	50	12.7	138.0	147.6	123.6	60.3	66.7	79.5	31.2	1.5	3	4.5	5.4	0.05
1060	633	4.350	57	19.1	150.5	162.0	130.0	63.5	76.2	92.0	32.2	1.5	3	4.5	7.3	0.09
1070	921	4.125	68	19.1	161.9	173.0	155.4	76.2	87.3	95.0	33.7	1.5	3	4.5	10	0.11
1080	1901	3.600	82	27.0	194.0	200.0	180.8	88.9	104.8	116.0	44.2	1.5	3	6	18	0.17
1090	3456	3.600	95	27.0	213.0	232.8	199.8	98.4	123.8	122.0	47.7	1.5	3	6	25	0.25
1100	5818	2.440	107	41.3	250.0	266.7	245.7	120.6	142.0	155.5	60.0	1.5	4.5	9.5	42	0.43
1110	8641	2.250	117	41.3	270.0	285.8	258.5	127.0	160.3	161.5	64.2	1.5	4.5	9.5	54	0.51
1120	12673	2.025	136	60.3	308.0	319.0	304.4	149.2	179.4	191.5	73.4	1.5	6	12.5	81	0.73
1130	18434	1.800	165	66.7	346.0	377.8	329.8	161.9	217.5	195.0	75.1	1.5	6	12.5	121	0.91
1140	26599	1.650	184	66.7	384.0	416.0	371.6	182.8	254.0	201.0	78.2	1.5	6	12.5	178	1.13

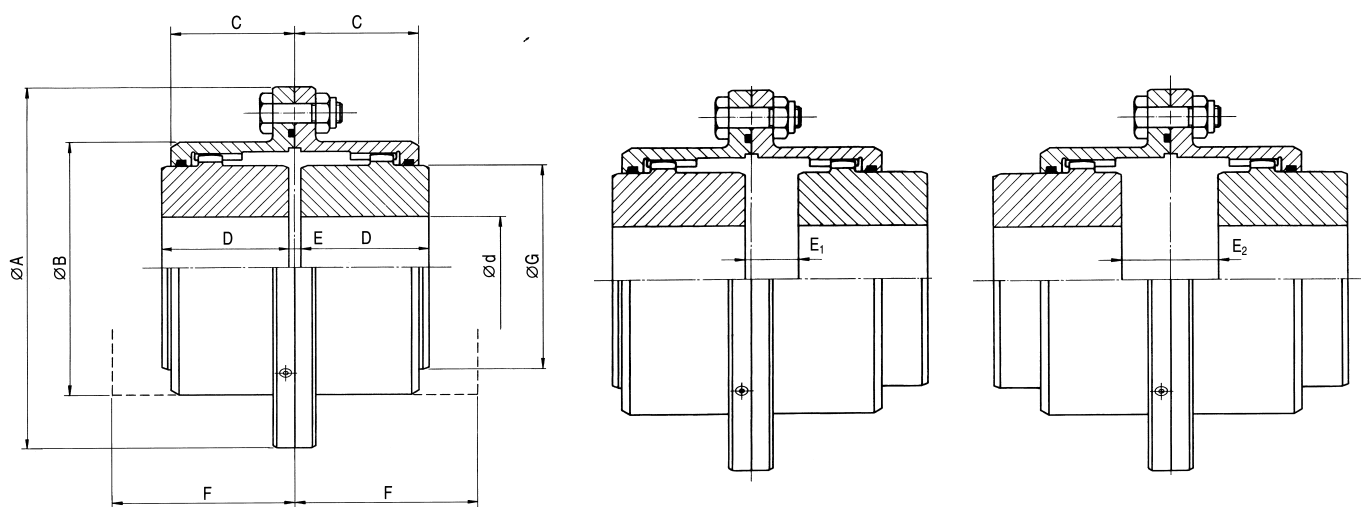
Otras medidas consultar.

SERIE GEAR METALICO

Los acoplamientos flexibles de dientes abombados presentan estas ventajas: Robustos, totalmente contruidos en acero, no llevan elementos elásticos susceptibles de desgaste, permiten con pequeñas dimensiones transmitir fuertes potencias y grandes velocidades de rotación.

Son utilizados en la actualidad en las más diversas ramas de la industria, donde confirman su superioridad al cumplir con las exigencias deseadas de:

- Potencias: Servicios continuos y fuertes en minas, siderurgia, petroleros y demás navíos de gran tonelaje, etc.
- Velocidades: Bombas de alimentación de centrales térmicas, compresores centrífugos y turbinas, bancos de ensayo de aviación, etc.
- Seguridad: Grúas puente de siderurgia, montacargas o ascensores de minas y portaviones, material rodante de transporte, etc.



Tipo	Par nominal	Velocidad máxima	Dimensiones (mm)										Peso	
			Ø d		A	B	C	D	E	E ₁	E ₂	F		G
F / G	Nm	r.p.m.	mín.	máx.										
1 - 78	1200	6000	14	40	117	78	42	43	3	5	7	59,5	58	3,8
1,5 - 100	2500	5500	19	55	152	100	46	50	3	8	13	65,5	78	7,6
2 - 125	5000	5000	25	70	178	125	59	62	3	14	25	77,5	98	12,5
2,5 - 150	8700	4400	35	85	213	150	69	76	5	12	19	94,5	118	21
3 - 175	12900	4000	45	100	240	175	82	90	5	23	41	110,5	143	31
3,5 - 200	19400	3500	55	120	280	200	98	105	6	27	48	128	165	51
4 - 235	30500	3000	65	140	318	235	107	120	6	32	58	143	190	73
4,5 - 265	41800	2700	80	160	347	265	120	135	8	37	66	166	216	95
5 - 295	57000	2500	90	180	390	295	131	150	8	49	90	184	242	139
5,5 - 325	81000	2200	100	200	425	325	151	175	8	52	96	209	270	187
6 - 355	95000	2100	120	220	460	355	170	190	8	60	112	222	295	224
7 - 400	147000	2000	150	250	540	400	195	220	10	72	134	257	335	332

ACOPLAMIENTOS DE CADENA MARTIN

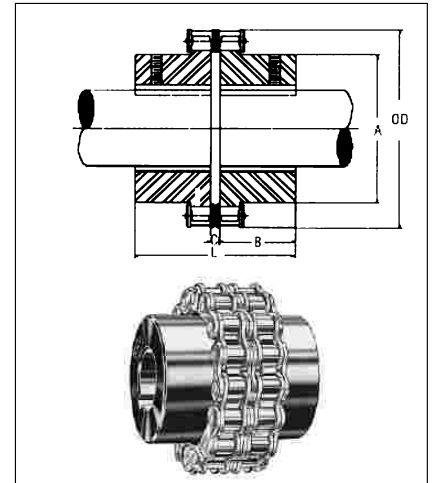
Acoplamiento compacto y de excelente durabilidad, fácil montaje y desmontaje. Los acoplamientos de cadena se pueden suministrar con tres tipos de acabado: Ciegos, Mecanizados ambos lados y Taper con dientes tratados.

CARACTERÍSTICAS:

- Temperatura trabajo: -35°C , +120°C.
- Desalineamiento angular 2% máximo permitido.
- Desalineamiento paralelo 0,038% máximo permitido según paso cadena.

DIMENSIONES (ACOPLAMIENTOS CIEGOS Y MECANIZADOS)

TIPO REFERENCIA	A	B	C	L	OD	AGUJERO MAX	RPM MAX
AC08B12	33	28	7	63	61	22	5000
AC08B16	50	28	7	63	77	32	5000
AC10B16	60	30	9	69	96	42	4000
AC10B18	70	30	9	69	106	45	3600
AC12B18	80	35	11	81	127	56	3000
AC12B20	80	35	11	81	139	60	2500
AC12B22	90	40	11	91	151	70	2500
AC16B18	100	45	14	104	169	80	2000
AC16B20	100	45	14	104	185	80	2000
AC20B20	120	50	18	118	231	100	1800
AC24B18	140	60	21	141	254	120	1500
AC24B22	140	60	21	141	302	120	1200



DIMENSIONES (ACOPLAMIENTOS TAPER CON DIENTES TRATADOS)

TIPO REFERENCIA	A	B	C	L	OD	TAPER	AGUJERO MAX
AC08B16	52	22	7	63	77	1108	28
AC10B16	71	25	9	69	96	1610	42
AC10B18	75	25	9	69	106	1610	42
AC12B18	90	32	11	81	127	2012	50
AC12B20	95	32	11	81	139	2012	50
AC12B22	102	44	11	91	151	2517	60
AC16B18	108	44	14	104	169	2517	60
AC16B20	108	44	14	104	185	2517	60
AC20B20	108	44	18	118	231	2517	60
AC24B18	133	50	21	141	254	3020	75
AC24B22	133	50	21	141	302	3020	75

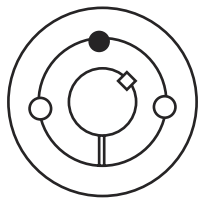


VALORES DE POTENCIA (máxima en Kw)

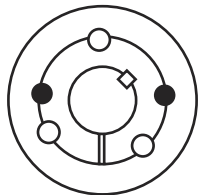
Tipo Referencia	rpm													PAR MAX (Nm) permitido por debajo de 50 rpm
	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	
AC08B12	1,15	1,73	2,63	3,46	4,15	4,96	5,67	7,01	8,53	9,68	11,6	13,7	14,8	200
AC08B16	2,06	3,09	4,69	6,17	7,41	8,85	10,1	12,5	15,3	17,3	21	24,4	26,3	350
AC10B16	3,91	5,86	8,92	11,7	14,1	16,8	19,2	23,8	28,9	32,9	39,9	46,4	50	700
AC10B18	4,95	7,43	11,3	14,9	17,8	21,3	24,4	30,1	36,6	41,6	50,5	58,8		900
AC12B18	9,33	14	21,3	28	33,6	40,1	45,9	56,8	69,1	78,4	95,2	111		1.700
AC12B20	10,9	16,4	24,9	32,8	39,4	47,1	51	64,1	81,1	91,7	112			2.000
AC12B22	12,5	18,8	28,6	37,7	45,3	54,1	61,9	76,5	93,1	105	128			2.300
AC16B18	20,7	31	47,2	62,1	74,5	89	101	126	153	174	211			3.500
AC16B20	25,1	37,7	57,2	75,5	90,2	108	123							4.500
AC20B20	46,6	70	106	140	168	200	229	283	345					8.000
AC24B18	70,2	105	160	210	252	302	345	426						12.000
AC24B22	90,7	136	206	272	326	390	446							15.000
	A			B			C							

NOTA: Mantenimiento recomendado de lubricación: A mensual - B semanal - C constante.

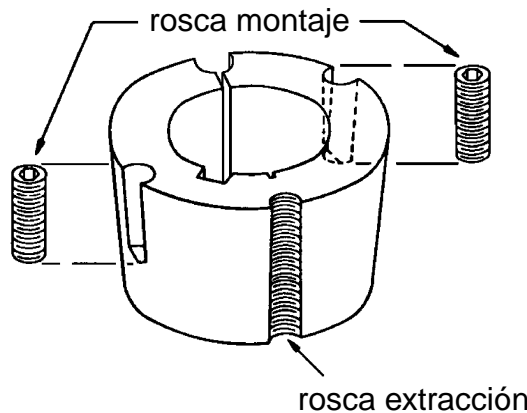
TAPER MARTIN



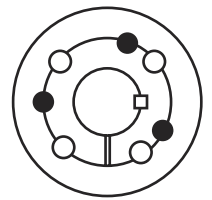
1008 hasta
3030



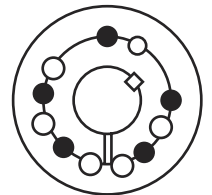
3535 hasta
6050



7060 hasta
10085



120100



SUMINISTRO CASQUILLOS TAPER METRICO

REF.	DIAMETRO DE EJES NORMALIZADOS CON RANURA PARA CHAVETA-DIN 6885/VSM 15161
1008	09 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25
1108	09 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28
1210	11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32
1215	22 - 24 - 28 - 30
1610	14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42
1615	14 - 15 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42
2012	14 - 16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50
2517	16 - 18 - 19 - 20 - 22 - 24 - 25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65
3020	25 - 28 - 30 - 32 - 35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75
3030	35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75
3525	35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100
3535	35 - 38 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90
4030	40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110
4040	35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100
4535	55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - 120 - 125
4545	55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - 120
5050	70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 115 - 120 - 125

NORMA DE CHAVETERO		
Diámetro	Ancho mm	Profun. mm
de 9 a 10	3	1,4
de 11 a 12	4	1,8
de 14 a 16	5	2,3
de 18 a 22	6	2,8
de 24 a 30	8	3,3
de 32 a 38	10	3,3
de 40 a 42	12	3,3
de 45 a 50	14	3,8
55	16	4,3
de 60 a 65	18	4,4
de 70 a 75	20	4,9
de 80 a 85	22	5,4
de 90 a 95	25	5,4
de 100 a 110	28	6,4
de 115 a 125	32	7,4

SUMINISTRO CASQUILLOS TAPER PULGADAS

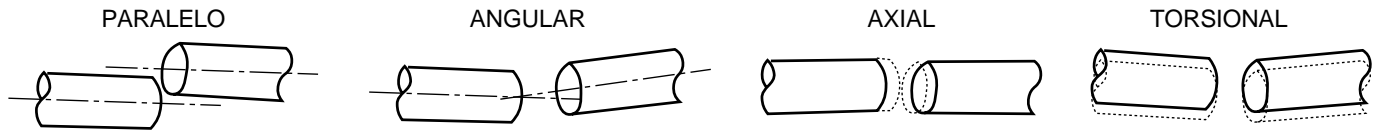
REF.	DIAMETRO DE EJES NORMALIZADOS CON RANURA PARA CHAVETA
1008	3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1
1108	3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 1 - 1.1/16 - 1.1/8
1210	1/2 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4
1215	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1.1/8 - 1.1/4
1610	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/16 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4 - 1.5/16 - 1.3/8 - 1.7/16 - 1.1/2 - 1.5/8
1615	1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1.1/8 - 1.1/4 - 1.3/8 - 1.7/16 - 1.1/2 - 1.5/8
2012	5/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/8 - 1.3/16 - 1.1/4 - 1.5/16 - 1.3/8 - 1.7/16 - 1.1/2 - 1.5/8 - 1.3/4 - 1.7/8 - 1.15/16 - 2
2517	3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1.1/8 - 1.1/4 - 1.3/8 - 1.7/16 - 1.1/2 - 1.5/8 - 1.11/16 - 1.3/4 - 1.7/8 - 1.15/16 - 2 - 2.1/8 - 2.3/16 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2
3020	1.1/4 - 1.3/8 - 1.1/2 - 1.5/8 - 1.11/16 - 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.3/16 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.7/16 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.11/16 - 2.3/4 - 2.7/8 - 2.15/16 - 3
3030	1.1/4 - 1.3/8 - 1.1/2 - 1.5/8 - 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.11/16 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3
3525	1.1/2 - 1.5/8 - 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4
3535	1.1/2 - 1.5/8 - 1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2
4030	1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4 - 4.1/4 - 4.1/2
4040	1.3/4 - 1.7/8 - 2 - 2.1/8 - 2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 3.15/16 - 4
4535	2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4 - 4.1/4 - 4.1/2 - 4.3/4 - 5
4545	2.1/4 - 2.3/8 - 2.1/2 - 2.5/8 - 2.3/4 - 2.7/8 - 3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.3/8 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4 - 4.1/4 - 4.1/2
5050	3 - 3.1/8 - 3.1/4 - 3.1/2 - 3.3/4 - 4 - 4.1/4 - 4.1/2 - 4.3/4 - 5

NORMA DE CHAVETERO		
Diámetro	Ancho	Profun.
de 1/2 a 9/16	1/8	1/16
de 5/8 a 7/8	3/16	3/32
de 15/16 a 1	1/4	1/16
de 3/4 a 7/8	3/16	3/32
de 15/16 a 1 1/4	1/4	1/8
de 1 1/16 a 1 1/8	1/4	1/16
de 1 3/16 a 1 1/4	1/4	1/8
de 1 5/16 a 1 3/8	5/16	5/32
de 1 7/16 a 1 1/2	3/8	3/16
de 1 9/16 a 1 5/8	3/8	1/8
de 1 7/16 a 1 3/4	3/8	3/16
de 1 13/16 a 1 7/8	1/2	1/4
de 1 15/16 a 2	1/2	3/16
de 1 13/16 a 2 1/4	1/2	1/4
de 1 15/16 a 2 1/4	1/2	1/4
de 2 5/16 a 2 1/2	5/8	3/16
de 2 5/16 a 2 3/4	5/8	5/16
de 2 13/16 a 3	3/4	1/4
de 2 13/16 a 3 1/4	3/4	3/8
de 3 5/16 a 3 1/2	7/8	1/4
de 3 5/16 a 3 5/8	7/8	7/16
de 3 5/16 a 3 3/4	7/8	7/16
de 3 11/16 a 3 3/4	7/8	1/4
de 3 13/16 a 4	1	1/4
de 3 13/16 a 4 1/4	1	1/2
de 4 5/16 a 4 1/2	1	1/4
de 4 9/16 a 5	1 1/4	7/16

FACTORES IMPORTANTES PARA ELEGIR ACOPLAMIENTO

TIPO DE MAQUINA · CARACTERISTICAS DE LA APLICACION FACTOR DE SERVICIO

CARACTERISTICAS DE MONTAJE SEGUN APLICACIONES



FACTORES DE SERVICIO

CASOS ESPECIALES Para aplicaciones en condiciones de trabajo con choques, vibraciones y fluctuaciones (bombas de pistones, compresores, etc.), contactar con toda la información de la máquina para que sea analizado.	TIPO DE MAQUINA MOTRIZ					
	MOTORES ELECTRICOS TURBINA DE VAPOR			M. COMBUSTION INTERNA, TURBINA DE VAPOR, TURBINA DE AGUA		
	HORAS TRABAJADAS AL DIA					
TIPO DE MAQUINA	Hasta 10	De 10 a 16	Desde 16	Hasta 10	De 10 a 16	Desde 16
Clase 1: Agitadores, compresores, centrífugos y bombas, dinamómetros, cintas transportadoras, empaquetadoras, filtros de aire, ventiladores centrífugos, generadores.	0,8	0,9	1,0	1,3	1,4	1,5
Clase 2: Maquinaria herramienta, maquinaria para la madera, bombas rotativas, mezcladores, pantallas rotativas, maquinaria téxtil.	1,3	1,4	1,5	1,8	1,9	2,0
Clase 3: Aparatos elevadores, machacadoras, compresores rotativos, dragas, hornos rotativos, prensas de ladrillos, prensas de corte, calandras.	1,8	1,9	2,0	2,3	2,4	2,5
Clase 4: Transportadores recíprocos, máquinas para el caucho, machacadoras rotativas, molinos, pantallas vibratorias.	2,3	2,4	2,5	2,8	2,9	3,0

FORMULA DE CALCULO

1 Kw = 1,36 CV	$\frac{9.555 \times Kw}{r.p.m.} = \text{Par (Nm)}$	$\frac{716,2 \times CV}{r.p.m.} = \text{Par (mkp)}$	$Kw = \frac{\text{Par (Nm)} \times r.p.m.}{9.555}$	$CV = \frac{\text{Par (mkp)} \times r.p.m.}{716,2}$
1 CV = 0,736 Kw				

